

700 PO

Schlagzäh- und Frosteffektmodifizier

Lieferform:

Gemisch, Pellets.

Wirksubstanz:

Thermoplastisches Polyolefin.

Einsatzgebiete:

HECO[®]ELAST 700 PO eignet sich für die Verarbeitung von Polyethylen und Polypropylen im Spritzguss, der Extrusion und dem Extrusionsblasen.

Zugabeempfehlung:

HECO[®]ELAST 700 PO wird abhängig von den gewünschten Eigenschaften in einer Größenordnung von 1,0 – 30,0 % zugegeben.

Eigenschaften:

HECO[®]ELAST 700 PO ist ein thermoplastisches Polyolefin, das für die Extrusion oder Kalandrierung von Weichfolien entwickelt wurde. Es kann auch als Schlagzähmodifikator von Polypropylen in Extrusionsanwendungen eingesetzt werden. Bei Umreifungsanwendungen verringert es deutlich die Fibrillierung und verbessert die Verarbeitbarkeit der Folie bei hohen Verstärkungsverhältnissen. **HECO**[®]ELAST 700 PO kann auch als Frosteffektmodifizier eingesetzt werden ab einer Kunststoffteil-Dicke von 0,8 – 1,0 mm.

Gebindegrösse:

1.375,0 kg (55 Sack à 25,0 kg) / Palette, netto.

Sicherheitshinweise

Lebensmittelrecht:

Zulassung nach der EU (VO) Nr. 10/2011. Dieses Produkt enthält einen oder mehrere Komponenten mit einem spezifischen Migrationslimit. Zulassung nach der US-FDA, siehe „Food Contact Approvals“.

Lagerung:

Bei sachgemässer Lagerung (Normalbedingungen) sind uns bis zu einer Lagerzeit von zwölf (12) Monaten bisher keine Produktbeeinträchtigungen bekannt geworden.

Handhabung:

Die beim Umgang mit Chemieprodukten üblichen Vorsichts- und Hygienebestimmungen sollten beachtet werden.

Im Brandfall:

Im Brandfall geeignete Löschmittel sind Wassernebel, Schaum, CO₂ oder Trockenlöschmittel, ungeeignet ist Wasserstrahl.

HECOPLAST[®] und **HECO**[®] sind eingetragene, registrierte Marken

Unsere Informationen basieren auf sorgfältigsten Untersuchungen, dennoch handelt es sich in keinem Fall um zugesicherte Produkteigenschaften. Eigene Praxistests werden in jedem Fall empfohlen.

HECOPLAST[®] GmbH Kunststoffadditive, Bremke 17, D - 58638 Iserlohn Telefon + 49 2371 / 797 61-0 – E-Mail: info@hecoplast.de