

123 PP

Gleitmitteladditiv in PP

Lieferform:

Gemisch, Granulat.

Wirksubstanz:

Gleitmittel mit Nukleierungshilfe auf einem Polypropylen-Träger.

Einsatzgebiete:

HECO[®]SLIP 123 PP eignet sich für die Verarbeitung Polypropylen im Spritzguss und der Extrusion.

Zugabeempfehlung:

HECO[®]SLIP 123 PP wird abhängig von den gewünschten Eigenschaften in einer Größenordnung von 1,0 – 3,0 % zugegeben. Wir empfehlen eine Zugabe von mind. 1,0 – 2,0 %.

Eigenschaften:

HECO[®]SLIP 123 PP ist ein äußeres Gleitmittel, welches die Farbverlaufspuren bei Metallic- und Permutt-Farben verbessert. Durch leichtes aufschäumen verhindert es Ablagerungen von Farbpigmenten bis in die Totzonen. Wird es zum richtigen Zeitpunkt bzw. bei der Kicktemperatur entformt, wirkt es auch formstabilisierend im Spritzguss und verhindert so Einfallstellen.

Gebindegrösse:

1000,0 kg (50 Sack à 20,0 kg) / Palette, netto.

Sicherheitshinweise**Lebensmittelrecht:**

Zulassung nach der EU (VO) Nr. 10/2011.

Spezifischer Migrationswert: 60 mg/kg food (10 mg/dm²)

Zulassung nach der US-FDA, siehe „Food Contact Approvals“.

Lagerung:

Bei sachgemässer Lagerung (Normalbedingungen) sind uns bis zu einer Lagerzeit von zwölf (12) Monaten bisher keine Produktbeeinträchtigungen bekannt geworden.

Handhabung:

Die beim Umgang mit Chemieprodukten üblichen Vorsichts- und Hygienebestimmungen sollten beachtet werden.

Im Brandfall:

Im Brandfall geeignete Löschmittel sind Wassernebel, Schaum, CO₂ oder Trockenlöschmittel, ungeeignet ist Wasserstrahl.

HECOPLAST[®] und **HECO**[®] sind eingetragene, registrierte Marken

Unsere Informationen basieren auf sorgfältigsten Untersuchungen, dennoch handelt es sich in keinem Fall um zugesicherte Produkteigenschaften. Eigene Praxistests werden in jedem Fall empfohlen.

HECOPLAST[®] GmbH Kunststoffadditive, Bremke 17, D - 58638 Iserlohn Telefon + 49 2371 / 797 61-0 – E-Mail: info@hecoplast.de