HECO®SLIP

HECOPLAST®
KUNSTSTOFFADDITIVE

122 PE

Gleitmitteladditiv in PE

Lieferform:
Gemisch, Granulat.

Wirksubstanz:
Gleitmittel mit Nukleierungshilfe auf einem Polyethylenträger.

Einsatzgebiete:
HECO®SLIP 122 PE eignet sich für die Verarbeitung Polyethylen und Polypropylen im Spritzguss und der Extrusion.

Zugabeempfehlung:
HECO®SLIP 122 PE wird abhängig von den gewünschten Eigenschaften in einer Größenordnung von 1,0 – 3,0 % zugegeben. Wir empfehlen eine Zugabe von mind. 1,0 – 2,0 %.

Eigenschaften:
HECO®SLIP 122 PE ist ein äußeres Gleitmittel, welches die Farbverlaufspuren bei Metallic- und Permutt-Farben verbessert. Durch leichtes aufschäumen verhindert es Ablagerungen von Farbpigmenten bis in die Totzonen. Wird es zum richtigen Zeitpunkt bzw. bei der Kicktemperatur entformt, wirkt es auch formstabilisierend im Spritzguss und verhindert so Einfallstellen.

Gebindegrösse:
1.000,0 kg (50 Sack à 20,0 kg) / Palette, netto.

Sicherheitshinweise

Lebensmittelrecht:
Zulassung nach der EU (VO) Nr. 10/2011.
Spezifischer Migrationswert: 60 mg/kg food (10 mg/dm^2)
Zulassung nach der US-FDA, siehe „Food Contact Approvals".

Lagerung:
Bei sachgemässer Lagerung (Normalbedingungen) sind uns bis zu einer Lagerzeit von zwölf (12) Monaten bisher keine Produktbeeinträchtigungen bekannt geworden.

Handhabung:
Die beim Umgang mit Chemieprodukten üblichen Vorsichts- und Hygienebestimmungen sollten beachtet werden.

Im Brandfall:
Im Brandfall geeignete Löschmittel sind Wassernebel, Schaum, CO_2 oder Trockenlöschmittel, ungeeignet ist Wasserstrahl.

HECOPLAST® und **HECO®** sind eingetragene, registrierte Marken

Unsere Informationen basieren auf sorgfältigsten Untersuchungen, dennoch handelt es sich in keinem Fall um zugesicherte Produkteigenschaften. Eigene Praxistests werden in jedem Fall empfohlen.

HECOPLAST® GmbH Kunststoffadditive, Bremke 17, D - 58638 Iserlohn Telefon + 49 2371 / 797 61-0 — E-Mail: info@hecoplast.de